

# ACURA 50.

## Arbeitsbereich [working range]

	ACURA 50	ACURA 50 EL	ACURA 50 MARATHON
X-Achse [X-axis]		500 mm	
Y-Achse [Y-axis] H/V	550 / 370 mm	550 / 370 mm	550 / 322 mm
Z-Achse [Z-axis]		550 mm	

## Hauptspindel [main spindle]

	Fräsen   Bohren   Gewinden [milling   drilling   thread cutting] (E335/St60-2)
SK40 / BT40   14.000 min <sup>-1</sup>   117 Nm   22 kW	400 cm <sup>3</sup> /min   Ø 40 mm   M 24
SK40 / BT40 / HSK A63   18.000 min <sup>-1</sup>   136 Nm   35 kW	450 cm <sup>3</sup> /min   Ø 40 mm   M 24
HSK A63   14.000 min <sup>-1</sup>   117 Nm   22 kW	400 cm <sup>3</sup> /min   Ø 40 mm   M 24

## Dreh-Schwenktisch [rotary/tilt table unit]

Spindelabstand [spindle distance] H/V	120 / 50 mm	120 / 50 mm	72 / 50 mm
Drehtisch-/Palettenabmessung [rotary table dimensions]	Ø 500 x 430 mm	Ø 500 x 430 mm	400 x 400 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]		Ø 550 mm	
T-Nuten   Anzahl   Abstand [T-slots   number   distance]	14 mm   5   80 mm	14 mm   5   80 mm	–
Schwenkbereich [swivel range]		+30° – -115°	
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°		1,2 s	
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]		< ±10"	
Drehgeschwindigkeit [rotational speed]		0– 50 min <sup>-1</sup>	
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]		< ±6"	
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]		0,015 mm	
Drehmoment schwenken [swivel torque]		1450 Nm	
Klemmkraft schwenken [swivel clamping force]		2200 Nm	
Drehmoment teilen [dividing torque]		720 Nm	
Klemmkraft teilen [dividing clamping force]		1500 Nm	
Aufspanngewicht [clamping weight] max.		300 kg	

## Vorschübe [feed rates]

Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	9000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional

## Werkzeugmagazin [tool magazine]

Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	55 / 80 / 125 / 170 / 235 / 319
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 9 s***

## Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm
---	--------

## Transport [transport]

Gewicht Standard [weight standard]	5500 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	2400 / 2520 mm
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	2350 / 2670 mm

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] \*Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

\*\*Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] \*\*\*Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

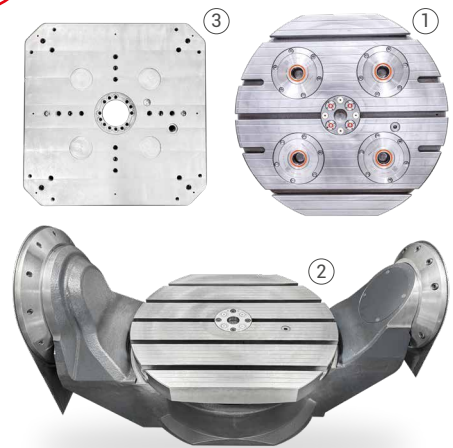
## Kompatible Automationen [compatible automations]

	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [interface for]	Nein [no]	Nein [no]	Ja [yes]	Ja [yes]
Anzahl Paletten [number of pallets]	–	–	6	30/34
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	–	–	400 x 400 x 38 mm	400 x 400 x 38 mm
Transfergewicht [transfer weight]	–	–	270 kg	88/110 kg

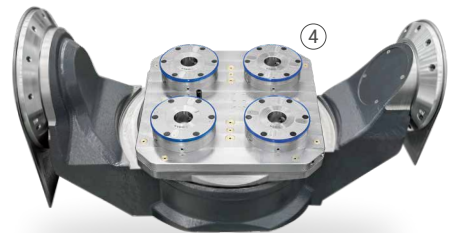
ACURA 50



ACURA 50 EL



ACURA 50 MARATHON



① Drehtisch mit integriertem Nullpunktspannsystem [rotary table with integrated zero-point clamping system] ② Standard Drehtisch mit T-Nuten [standard rotary table with T-slots] ③ Drehtisch für Anbindung Nullpunktspannsystem [rotary table for connection to zero-point clamping system] ④ Drehtisch für Anbindung MARATHON-Automatik [rotary table for connection to MARATHON automation]