

ACURA 85.

Arbeitsbereich [working range]	ACURA 85	ACURA 85 EL	ACURA 85 MARATHON
X-Achse [X-axis]	900 mm		
Y-Achse [Y-axis] H/V	850 / 600 mm	850 / 600 mm	850 / 514 mm
Z-Achse [Z-axis]	700 mm		

Hauptspindel [main spindle]	Fräsen Bohren Gewinden (E335/St60-2)
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW	400 cm ³ /min Ø 40 mm M 24
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 185 Nm 37 kW	550 cm ³ /min Ø 45 mm M 27
SK40 / BT40 / HSK A63 18.000 min ⁻¹ 136 Nm 35 kW	450 cm ³ /min Ø 40 mm M 24
HSK A63 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW	400 cm ³ /min Ø 40 mm M 24
HSK A63 15.000 min ⁻¹ 217 Nm 50 kW*	600 cm ³ /min Ø 50 mm M 27

Dreh-Schwenktisch [rotary/tilt table unit]	
Spindelabstand [spindle distance] H/V	135 / 120 (75 / 60) mm
Drehtisch-/Palettenabmessung [rotary table dimensions]	Ø 850 x 750 mm Ø 850 x 750 mm 400 x 400 / 500 x 500 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 900 mm
T-Nuten Anzahl Abstand [T-slots number distance]	18 mm 7 100 mm 18 mm 7 100 mm –
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 s
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"
Drehgeschwindigkeit [rotational speed]	0– 20 min ⁻¹
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	0,015 mm
Drehmoment schwenken [swivel torque]	3400 Nm
Klemmkraft schwenken [swivel clamping force]	5000 Nm
Drehmoment teilen [dividing torque]	1500 Nm
Klemmkraft teilen [dividing clamping force]	3000 Nm
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	1000 kg

Vorschübe [feed rates]	
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	23000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional

Werkzeugmagazin [tool magazine]	
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	80 / 150 / 195 / 260 / 344
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 / 390 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 9,7 s***

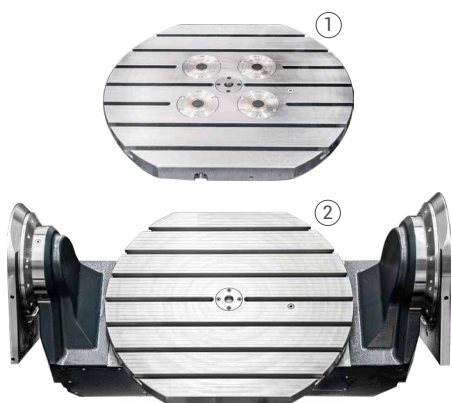
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z	
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm

Transport [transport]	
Gewicht Standard [weight standard]	11000 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	2912 / 3032 mm
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	3480 / 3350 mm

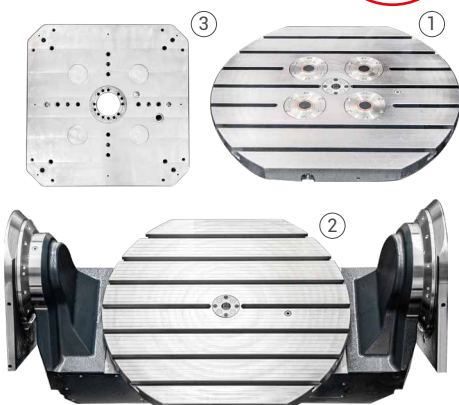
H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] *Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]
 Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] *Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

Kompatible Automationen [compatible automations]	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [interface for]	Nein [no]	Ja [yes]	Ja [yes]	Nein [no]
Anzahl Paletten [number of pallets]	–	18	6	–
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	–	500 x 500 x 48 mm	400 x 400 x 38 mm 400 x 500 x 48 mm	–
Transfergewicht [transfer weight]	–	470 kg	270/370 kg	–

ACURA 85



ACURA 85 EL



ACURA 85 MARATHON



3893 mm

2942 mm

- ① Drehtisch mit integriertem Nullpunktspannsystem [rotary table with integrated zero-point clamping system] ② Standard Drehtisch mit T-Nuten [standard rotary table with T-slots] ③ Drehtisch für Anbindung Nullpunktspannsystem [rotary table for connection to zero-point clamping system] ④ Drehtisch für Anbindung MARATHON-Automation [rotary table for connection to MARATHON automation]