

ACURA 65.

Arbeitsbereich [working range]		ACURA 65	ACURA 65 EL	ACURA 65 MARATHON
X-Achse [X-axis]		700 mm		
Y-Achse [Y-axis] H/V		650 / 465 mm	650 / 465 mm	650 / 379 mm
Z-Achse [Z-axis]		600 mm		
Hauptspindel [main spindle]		Fräsen Bohren Gewinden [milling drilling thread cutting] (E335/St60-2)		
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW		400 cm³/min Ø 40 mm M 24		
SK40 / BT40 / HSK A63 18.000 min ⁻¹ 136 Nm 35 kW		450 cm³/min Ø 40 mm M 24		
HSK A63 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW		400 cm³/min Ø 40 mm M 24		
HSK A63 15.000 min ⁻¹ 217 Nm 50 kW*		600 cm³/min Ø 50 mm M 27		
Dreh-Schwenktisch [rotary/tilt table unit]				
Spindelabstand [spindle distance] H/V	120 / 120 (60 / 60) mm	120 / 120 (60 / 60) mm	136 / 120 mm	
Drehtisch-/Palettenabmessung [rotary table dimensions]	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm	400 x 400 mm	
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 700 mm			
T-Nuten Anzahl Abstand [T-slots number distance]	14 mm 5 100 mm	14 mm 5 100 mm	–	
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°			
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 s			
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"			
Drehgeschwindigkeit [rotational speed]	0 – 20 / 0 – 50 min ⁻¹			
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"			
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	0,015 mm			
Drehmoment schwenken [swivel torque]	2040 Nm			
Klemmkraft schwenken [swivel clamping force]	4000 Nm			
Drehmoment teilen [dividing torque]	1060 Nm			
Klemmkraft teilen [dividing clamping force]	2000 Nm			
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	500 kg			
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min			
Vorschubkraft [power feed] max.	11000 N			
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional			
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	65 / 90 / 135 / 180 / 245 / 329			
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm			
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm			
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**			
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 9,3 s***			
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm			
Transport [transport]				
Gewicht Standard [weight standard]	7500 kg			
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	2515 / 2663 mm			
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	2985 / 2760 mm			

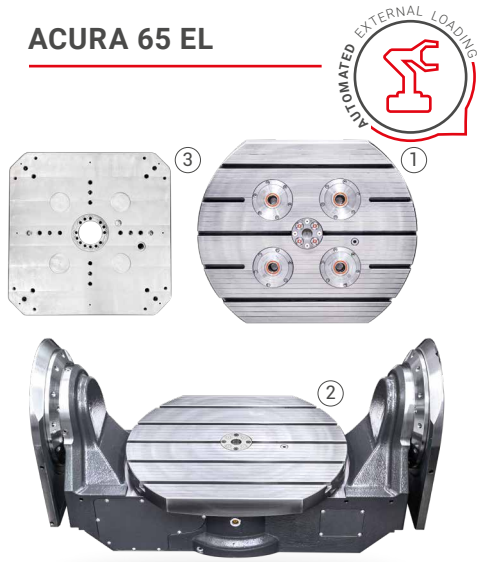
H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] *Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]
 Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] *Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

Kompatible Automationen [compatible automations]	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [interface for]	Ja [yes]	Nein [no]	Ja [yes]	Ja [yes]
Anzahl Paletten [number of pallets]	22	–	6	30/34
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	400 x 400 x 38 mm	–	400 x 400 x 38 mm 400 x 500 x 48 mm	400 x 400 x 38 mm
Transfergewicht [transfer weight]	270 kg	–	270/370 kg	88/110 kg

ACURA 65



ACURA 65 EL



ACURA 65 MARATHON



① Drehtisch mit integriertem Nullpunktspannsystem [rotary table with integrated zero-point clamping system] ② Standard Drehtisch mit T-Nuten [standard rotary table with T-slots] ③ Drehtisch für Anbindung Nullpunktspannsystem [rotary table for connection to zero-point clamping system] ④ Drehtisch für Anbindung MARATHON-Automation [rotary table for connection to MARATHON automation]

3645 mm

2545 mm